

Techmation _Q8

کتاب راهنمای کنترلر
پی ال سی تکمیشن

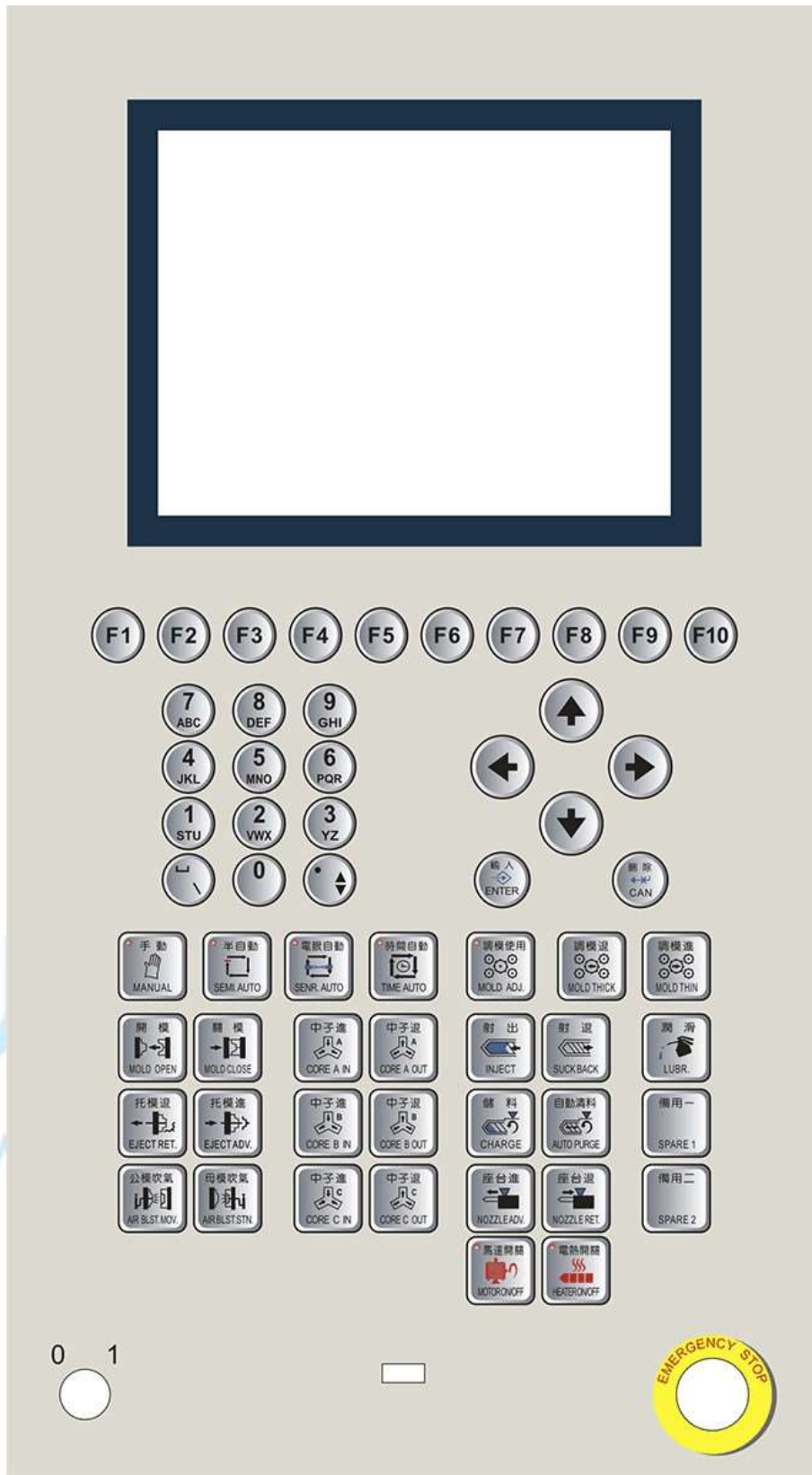
قسمت مربوط به معرفی پنل HMI



تهیه شده توسط شرکت آرتاک ماشین
ارائه دهنده دستگاه های تزریق پلاستیک و لوازم جانبی

www.artakmachine.com

۲- کنترل پنل (HMI)



۲-۲- صفحه نمایش HMI

۲-۲-۱- انتخاب صفحه نمایش

برای دسترسی به هر صفحه نمایش توصیف شده در این بخش از این گرافیک جهت مرجع استفاده کنید:

F1 VIEW												
F2 CLMP	•	F1 VIEW	F2 CLMP	F3 FUNC	F4 PARA1	F5 PARA2	F6 SPPA		F8 EJET	F9 CORE	F10 BACK	
F3 INJE	•	F1 VIEW	F2 INJE	F3 FUNC	F4 PROF	F5 PARA	F6 SPPA		F8 CHRG	F9 NOZL	F10 BACK	
F4 CHRG	•	F1 VIEW	F2 CHAG	F3 PURG	F4 FUNC	F5 PARA	F6 SPPA		F8 INJE	F9 NOZL	F10 BACK	
F5 EJET	•	F1 VIEW	F2 EJET	F3 BLST	F4 FUNC	F5 PARA	F6		F8 CLMP	F9 CORE	F10 BACK	
F6 CORE	•	F1 VIEW	F2 COR1	F3 COR2	F4 COR3	F5 FUNC	F6 PARA		F8 CLMP	F9 EJET	F10 BACK	
F7 NOZL	•	F1 VIEW	F2 NOZL	F3 PARA				F7 INJE	F8 CHRG	F9 CLMP	F10 BACK	
F8 TEMP	•	F1 VIEW	F2 TEMP	F3 TIME	F4 PARA						F10 BACK	
F9 FAST	•	F1 VIEW	F2 FAST	F3 ADJM	F4 PARA			F6 CLMP	F7 INJE	F8 CHRG	F9 EJET	F10 BACK
F10 NEXT												

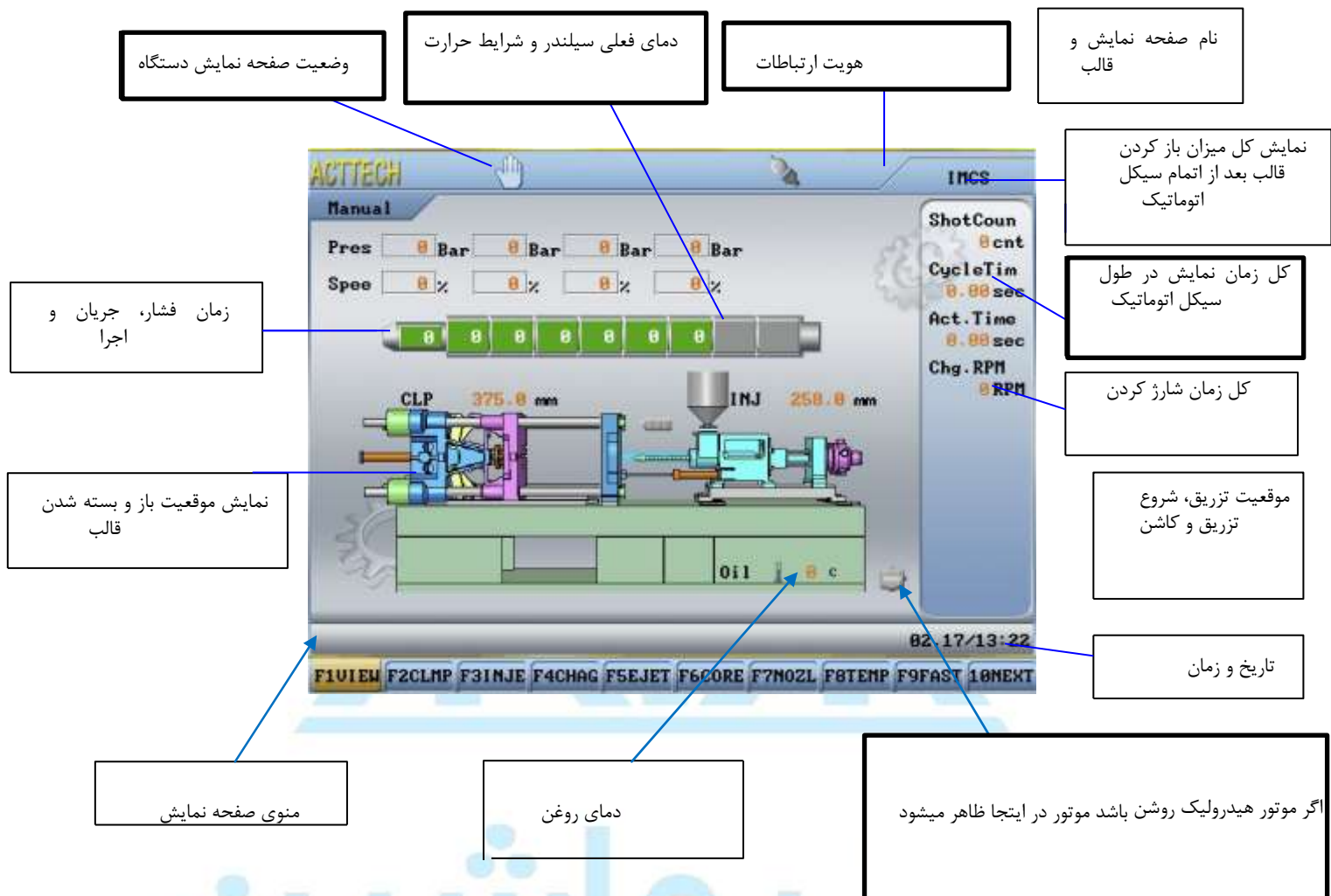
F1 VIEW										
F2 PM	•	F1 VIEW	F2 ALAM	F3 MON1	F4 MON2	F5 MON3	F6 PROF	F7 CONT	F8 PARA	F10 BACK
F3 REVS		F1 VIEW	F2 AD	F3 DA1	F4 DA2	F5 DA3	F6 DA4		F9 CHRG	F10 NEXT
F4 I/O	•	F1 VIEW	F2 PB1	F3 PB2	F4 PC1	F5 PC2	F6 A IO	F7 PA	F8 DIAG	F10 BACK
F5 MOLD	•	F1 VIEW	F2 MLDS	F3 MLDR	F4 MLDC	F5 MLDD	F6 MACH	F7 RECD		F10 BACK
F6 OTHR										
F7 SYST	•	F1 VIEW	F2 SYST	F3 CONF	F4 DATA	F5 REST	F6 SEQN	F6 INST		F10 BACK
F8 VERS	•									F10 BACK
										F10 NEXT
F10 BACK										

برای جزئیات بیشتر چگونگی استفاده از کلیدهای انتخاب صفحه نمایش (F1 تا F10) لطفاً به بخش کلیدهای

انتخابی صفحه نمایش این کتاب راهنما رجوع کنید.

کنترل پنل

۲-۳-



اخطار: موقعیت نمایش بالا، نام صفحه قالب، موقعیت حرکت موتور، کل میزان زمان بندی باز کردن قالب و قسمت زیر اشاره به تاریخ، کلید زمان صفحه نمایش را در هر صفحه نمایش نشان خواهد داد

www.artakmachine.com

ARTAK

آرتاک ماشین

www.artakmachine.com